

易接着(AC)処理

密着性を
向上!

フィルム表面に特殊な合成樹脂をコーティングすることにより
インキや粘着剤との密着性を向上させることができます。

易接着処理を施すことでコロナ処理では密着しない基材や
コロナ処理がかけられない薄膜フィルムなどに対して高い密着性を付与できます。

処理ラインナップ

製品名	製品特徴	AC処理の塗膜厚み
AC	標準タイプ	1.5 ~ 4um
AC改	ヘイズが低く、後工程でのUV硬化型粘着剤にも対応可能なタイプ	2 ~ 4um
AC (NT-4)	UV硬化型粘着剤や両面易接着処理が対応可能なタイプ	2 ~ 4um

対応スペック

基材種類 PP、PE、PET、PEN、PI、PEEK…
その他ご要望がありましたら御相談承ります。

基材サイズ 基材厚み:2~150μm
最大幅:1,300mm

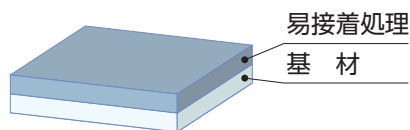
その他の設備情報

インラインコロナ処理 / クリーン環境 印刷 /
クリーン環境 スリット

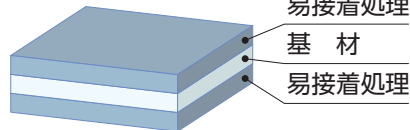
清浄度:クラス10,000(国際標準機構)

製品使用例

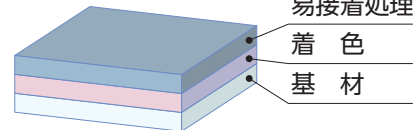
片面易接着処理



両面易接着処理



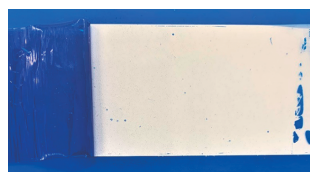
着色+片面易接着処理



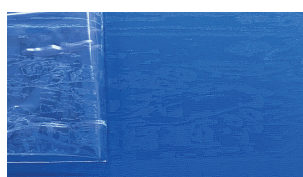
油性インキとの密着性

下記試験は、PET基材に異なる表面処理を付与し、
表面処理の違いによる密着性を評価したものです。

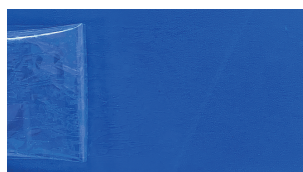
■測定条件：日東31Bテープを印刷面に圧着し15分後、素早く引張り
剥がした時のPETとインキの密着性確認



表面処理：**なし**
構成：PET(未処理)/青インキ/
粘着テープ
結果：基材とインキが密着してい
ないためテープを貼り付けて剥離
するとインキが脱落する



表面処理：**AC**
構成：PET(コロナ)/AC/青インキ
粘着テープ
結果：貼り付けたテープの粘着剤
が移行し、印刷層は脱落無し



表面処理：**AC改**
構成：PET(コロナ)/AC改/
青インキ/粘着テープ
結果：貼り付けたテープの粘着剤
が移行し、印刷層は脱落無し



表面処理：**コロナ**
構成：PET(コロナ)/青インキ/
粘着テープ
結果：未処理PET基材ほどではな
いが多少の脱落が見られる



表面処理：**AC(NT-4)**
構成：PET(コロナ)/AC(NT-4)/
青インキ/粘着テープ
結果：貼り付けたテープの粘着剤
がほとんど移行し、印刷層は脱落
無し

※今回の結果はコロナ処理に比べ、粘着剤に対する密着性を考慮した結果であり、いかなる材料に対しても性能が得られるわけではありません。
ご要望がありましたらご相談承ります。



大三紙業株式会社

DAISAN FILMS CONVERTING CO.,LTD.

本社 〒441-3104 愛知県豊橋市雲谷町外ノ谷55-1(深田池工場)
TEL: 0532(41)5111(代) FAX: 0532(41)5118
<http://www.daisan.com/>